


LISTA DE MATERIALES		
No	DIA. [pulg]	DESCRIPCIÓN
1	4	PIPE TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH. 40, ASME B36.10, BW.
2	4	FITTINGS CODO 45° RL, ASTM A-234 GR. WPB, SCH. 40, ASME B16.9, BW.
3	4	FLANGES BRIDA WN/RF, ASTM A-105, SCH. 40, 150#, ASME B16.5
4	4	GASKETS EMPAQUETADURA, 304SS ESPIRALADA 2 ANILLO CENTRADOR INTERNO Y EXTERNO / SIN ASBESTOS, 150#, ASME B16.20, e=1/8"
5	5/8	BOLTS (8) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7 ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME B18.2.2, (4"-150#) (DIAM=5/8" LG=95MM)
6	5/8	(8) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7 ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME B18.2.2, (4"-150#) (DIAM=5/8" LG=110MM)

LONGITUD DE CAÑERÍA A CORTAR		
PIEZA NUM	D.N. (INCH)	LONGITUD (MM)
<1>	4"	210
<2>	4"	1750

LISTA DE JUNTAS		
PIEZA NUM	D.N. (INCH)	TIPO BW / SW
E-1A1	4"	BW
1	4"	BW
2	4"	BW
E-2A1	4"	BW
3	4"	BW

NOTAS GENERALES

5. La Contratista será responsable de validar todas las dimensiones, accesorios y tramos de tubería requeridos para la correcta ejecución del montaje mecánico. No se aceptarán dobles soldaduras en una misma junta, siendo esta una responsabilidad exclusiva de La Contratista




Dir. KM 17 Carretera Santa Cruz Cochabamba
Tel: 3 3853152
Correo: coapecomsrl@coapecom.com
WEB: <http://www.coapecom.com/>

Presión de Diseño: 285 Psig	Presión Operación: 150Psig	Presión Prueba: 428 Psig
Temperatura de Diseño: 100° F	Tratamiento Térmico: No	Hidráulica <input checked="" type="checkbox"/> Neumática <input type="checkbox"/>
Pintura: <input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>	END: 100 %	Servicio: Venteo

SIMBOLOGÍA			
Tub. Nueva Aérea	Continuation de Línea	Item	N° Juntas Existente
Tub. Exist. Aérea	Sentido de Flujo	Instrumento	Tie-In
Junta Soldada	Cambio de Condición	Instrumento	Tie-In
Junta Enchufe	Aéreo/Enterrado	Instrumento	Tie-In
Junta Roscada	Aéreo/Enterrado	Instrumento	Tie-In

NOTAS GENERALES			
1. Medidas en Milímetros a Menos que se Especifique lo Contrario.	3. Material reutilizado de la estación Colpa		
2. Código de Diseño ASME B31.8.	4. Verificar dimensiones en campo		

YPFB TRANSPORTE S.A.					
RESPONSABLE DE PROY.: Marvin Gerrero					
REVISOR 1: Jafeth Acha					
REVISOR 2: Felix Zárate					
REVISOR 3: Marcelo Canavire					
COAPECOM SRL.					
RESPONSABLE DE PROY.: Marcos Choque					
REVISOR 1: Mauricio Ustariz					
REVISOR 2: Rodrigo Vargas					
REVISOR 3: M. Sarzuri					

15-Sep-25	D. Santos	M. Sarzuri	R. Vargas	M. Choque	1	Conforme a Obra	COAPECOM SRL.	
10-Sep-25	D. Santos	M. Sarzuri	R. Vargas	M. Choque	0	Diseño para Construcción	COAPECOM SRL.	
FECHA	DIBUJO	Calidad	Técnico	REVISOR	APROBÓ	REV.N°	DESCRIPCIÓN	EMPRESA
							Ubicación: Estación Colpa (Sta.Cruz)	
Proyecto: Traslado de una UGC de E°C° Huayñacota a E°C° Colpa							Escala: S/E	
Título del Plano: Isométrico 4"-0.237-B(V-1)-8014 Línea de Venteo							Formato: Tabloide : 297 mm x 432 mm	